



PACKAGING SYSTEMS



ЭЛЕКТРОННЫЕ ВЕСЫ

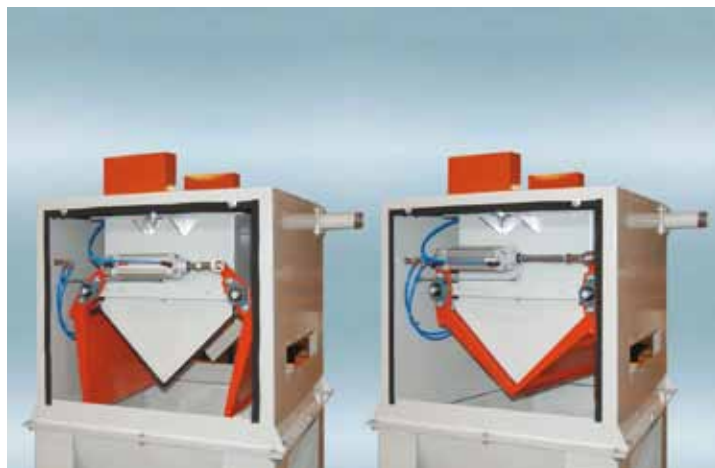


www.mftecno.it

ЭЛЕКТРОННЫЕ ВЕСЫ СЕРИИ DR-PN

Весы «**измерения веса нетто**», предусмотренные для среднего и выше среднего производства, измеряют вес продукта, расположенного в специально предназначенной для взвешивания емкости, а после достижения установленной величины веса сгружает продукт в мешок через воронку соединения.

Вес регистрируется электронными фотоэлементами веса, подсоединенными, как правило, к емкости измерения веса, и передается на электронный узел управления весов.



СИСТЕМА ВЗВЕШИВАНИЯ

Герметичные фотоэлементы веса, укомплектованные специальными опорами для их фиксирования.

ОТВОД ДЛЯ ПЫЛЕУДАЛЕНИЯ

Данный элемент добавлен для аспирации пыли внутри емкости для взвешивания.

СТРУКТУРА

Выполнены из пресовано-гнутого листового железа, сваренных между собой элементами из углекислотной стали. Снаружи защищены слоем пылеобразной краски с целью предотвращения загрязнения наружных агентов.

ВОРОНКА СОЕДИНЕНИЯ

Расположена между весами и механизмом наполнения мешков, состоит из плиты основы и укреплений, выполнена из окрашенного железного пресовано-гнутого листа; ее специально продуманная форма позволяет обеспечить высокий уровень текучести продукта.

ЕМКОСТЬ ДЛЯ ВЗВЕШИВАНИЯ

Оснащена двойной дверцей, расположенной на дне, с пневматическим открытием и полной отгрузкой взвешенной массы.

ЭЛЕКТРОННЫЕ ВЕСЫ ИЗМЕРЕНИЯ ВЕСА БРУТТО СЕРИИ DR-PL

Весы «измерения веса брутто», используемые для малого и среднего производства, измеряют вес продукта непосредственно в мешке. Вес регистрируется электронными фотоэлементами веса, подсоединенными, как правило, ко входному отверстию мешка. Характерной их особенностью является минимальное количество элементов и узлов, вступающих в непосредственный контакт с продуктом, что облегчает их контроль и чистку. Как для весов по измерению веса нетто, так и весов по измерению веса брутто возможно применение различных дозаторов в зависимости от взвешиваемых продуктов

Применение весов по измерению веса брутто необходимо в тех случаях, когда речь идет о продуктах с высокой степенью текучести, которые впитывают большое количество воздуха при фазе дозирования и наполнения. Во избежание этого удачным решением является применение вертикального дозатора-улитки, который «сопровождает» продукт в мешок быстро и точно, предупреждая при этом впитывание воздуха и выполняя функцию прокатки самого продукта, что позволяет максимально спрессовать его по окончании цикла дозирования.

Система дозирования вертикальным дозатором-улиткой предусматривает два возможных решения в зависимости от продукта и структуры дозатора:

- стандартное взвешивание с добавлением
- взвешивание с уменьшением веса (на вычитание).

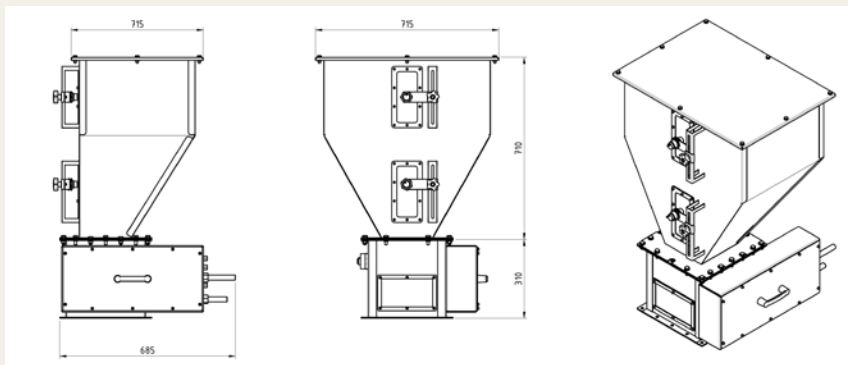


СИСТЕМЫ ДОЗИРОВКИ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ТИПА ПРОДУКТА

Дозировка под воздействием силы тяжести



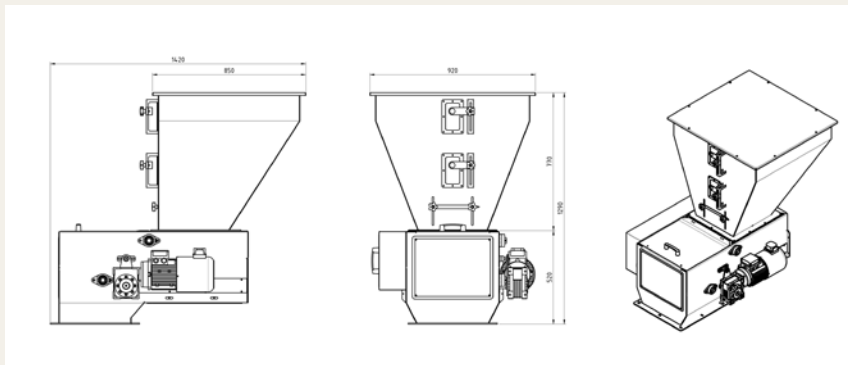
Для гранулированных продуктов с хорошей степенью текучести. Дозатор состоит из дверцы «шлемовидного типа», способной блокировать поток продукта на фазах предварительной обработки, отделки и конечной резки. Дверца может приводиться в действие электропневматическим устройством или же мотором типа «brushless», в зависимости от скорости, которую планируется достигнуть.



Дозировка при помощи ленты



Для молотых, кубикообразных, хлопьеобразных и гранулированных продуктов со средней степенью текучести. Состоит из транспортной ленты, приводимой в движение мотором-редуктором с двойной скоростью, контролируемого инвертором, для фаз предварительной обработки и отделки. Толщина слоя продукта на транспортной ленте может регулироваться электронным способом. Специальные электропневматические устройства отвечают за конечную резку.



Дозировка при помощи дозатора-улитки

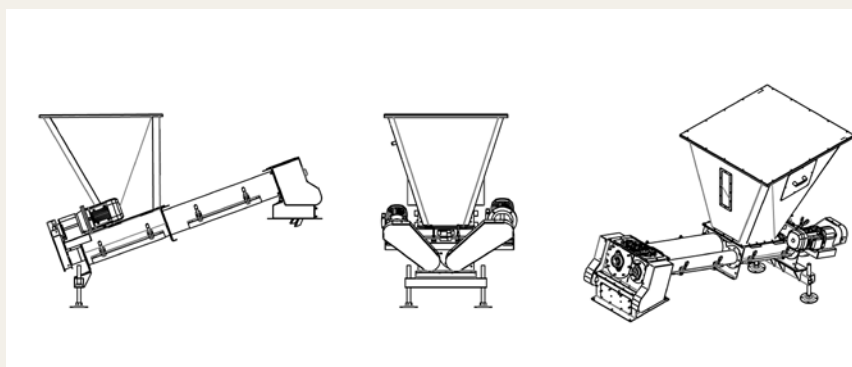
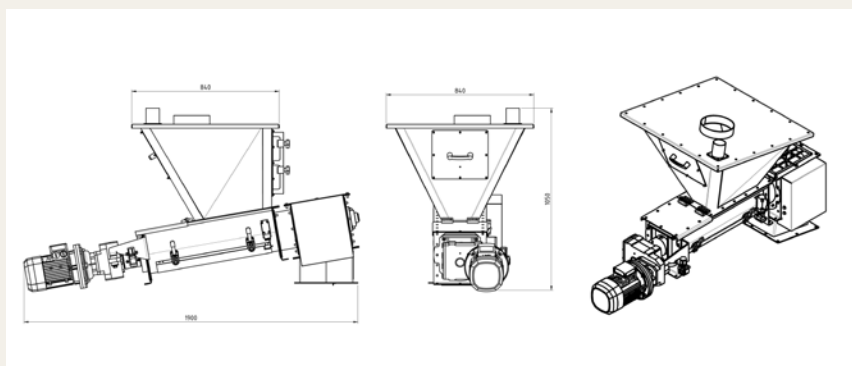
(одиночного или двойного)

Для продуктов низкой степени гранулирования, пылеобразных, более или менее разжиженных, с низкой степенью текучести. Продукт дозируется через дозатор-улитку, одиночный или двойной, горизонтальный или под углом, в зависимости от типа планируемого производства, различных форматов взвешивания и степени трудности обработки продукта.

Дозатор-улитка приводится в движение мотором-редуктором с двойной скоростью, контролируемым электронным способом с помощью инвертора (регулятора частоты). На конце каждого дозатора-улитки установлена пневматическая дверца-пробка, чтобы осуществлять «конечное обрубание» веса, блокируя поток продукта при остановке дозатора. Каждый дозатор-улитка оснащен окошками контроля для облегчения процесса чистки, к тому же болт крепления дозатора-улитки тоже может быть отвинчен.



Оди́нарный шнек



Двойной шнек

Дозаторы с помощью вибрирующего канала

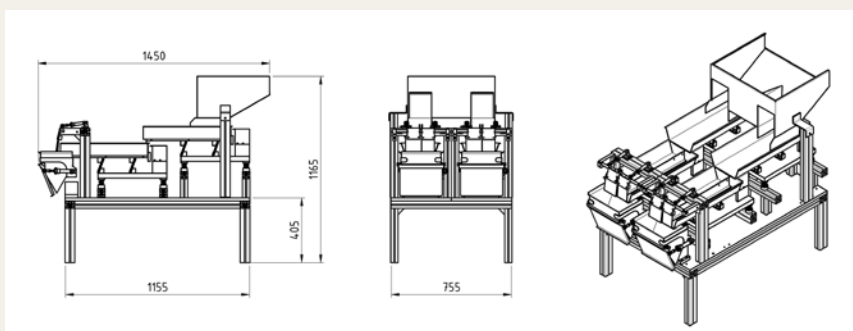
(одиночного или множественного)



Для особых типов гранулированных продуктов, с гранулами неправильной формы, различной непостоянной степенью текучести, хрупких и имеющих тенденцию к созданию «заторов».

Продукт дозируется через вибрирующий канал, одиночный или двойной, под определенным углом, в зависимости от типа планируемого производства, различных форматов взвешивания и степени трудности обработки продукта. Вибрация создается с помощью мотора, контролируемого электронным способом с помощью инвертора (регулятора частоты).

На конце каждого вибрирующего канала установлена пневматическая дверца-пробка, чтобы осуществлять «конечное обрубание» веса, блокируя поток продукта при остановке дозатора.



Турбинные дозаторы



Для пылеобразных продуктов, более или менее разжиженных, с очень низкой степенью текучести. продукт дозируется с помощью турбины с вертикальной осью, лопаткового типа, со скоростью вращения, контролируемой электронным способом с помощью инвертора (регулятора частоты). В точке разгрузки турбины установлена пневматическая дверца-регулятор для управления потоком продукта и осуществления «конечного обрубания», блокируя при этом поток продукта при остановке дозатора.

Дозатор оснащен специальными дверцами для проведения контроля и чистки.



ЭЛЕКТРОННЫЕ ВЕСЫ ВЫСОКОЙ СКОРОСТИ мод. DR-PN-B

Электронные весы для измерения веса нетто мод. DR-PN-B, предназначенные для производств с высокой степенью производительности продуктов с высоким уровнем текучести, состоят из подающего механизма, работающего по воздействию силы тяжести, с изменяемыми параметрами открытия, проводимого в движение мотором типа «brushless», емкости для взвешивания с фотоэлементами веса, пневматически открывающимся дном, установленным на плите основы с открываемыми дверками, электронного устройства на микропроцессоре и пульта управления оператора.

Принципиальной характеристикой данных весов, отличающих их от прочих, является управление потоком продукта, что, благодаря использованию клапана силы тяжести, контролируемого мотором типа «brushless», позволяет гарантировать плавное и постоянное движение массы продукта во время фаз предварительной обработки и отделки, обеспечивая «конечное обрубание» веса в невероятно сжатые сроки, и гарантируя точность взвешивания, которой нет аналогов.

Неисчислимо количество возможностей регулировки, которые предлагает электронное управление открытия дозирующего клапана, позволяет получить оптимальные эксплуатационные параметры в плане скорости дозировки и ее точности, исходя из форматов и степени гранулирования продуктов.

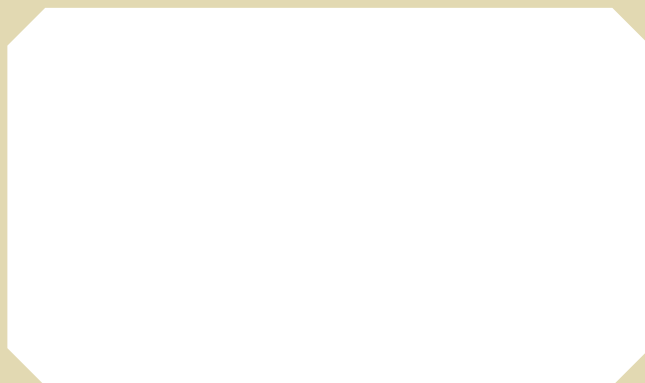
Изготовление подающего механизма и всех остальных частей и узлов, находящихся в прямом контакте с продуктом, из нержавеющей стали inox, в серии весов производства MF TECNO в версии DR-PN-B гарантирует их пригодность для работы с агрессивными продуктами, типа удобрения, соли, моюще-очищающие средства и т.д.



ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ ПРОДУКТЫ	МОЩНОСТЬ	ОБЪЕМ ЕМКОСТИ	СКОРОСТЬ	ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЙ	РАЗДЕЛЕНИЕ
Корм для домашних животных	2 – 20 кг	48 л	1000 м./час.	30 кг	10 г
Гранулированная пластмасса	5 – 50 кг	65 л	1400 м./час.	80 кг	10 г
Удобрения	5 – 50 кг	65 л	1400 м./час.	80 кг	10 г
Пеллеты из опилок	3 – 15 кг	48 л	1200 м./час.	25 кг	10 г
Обезвоженная соль	5 – 50 кг	65 л	1200 м./час.	80 кг	10 г
Инертные наполнители	5 – 50 кг	48 л	1400 м./час.	80 кг	10 г
Гранулированные моюще-очищающие средства	5 – 50 кг	65 л	1200 м./час.	80 кг	10 г



PACKAGING SYSTEMS



MF Tecno s.r.l.

Via Porziuncola, 28 - 06081 Tordandrea di Assisi (PG) - Italy

Tel. +39 075 8043623 +39 075 7827487 - Fax +39 075 7827493

www.mftecno.it - info@mftecno.it