



PACKAGING SYSTEMS



ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЕ СИСТЕМЫ ФАСОВКИ В МЕШКИ СЕРИИ DR

СЕРИИ DR



www.mftecno.it



Фасовочные машины серии DR представляют собой полуавтоматические системы для заполнения и закрытия мешков. Системы оснащены всем необходимым для обеспечения максимальной безопасности оператора.

ФАСОВОЧНАЯ МАШИНА В МЕШКИ

Разработана для подсоединения к системам ленточного дозирования, дозирования гравитационного типа или шнекового дозирования. При подсоединении к линии закрытия (строчный шов, термосварка, склеивание) становится полностью укомплектованной системой.

ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Оборудование состоит из узла редуктора, смазочного фильтра и электроклапанов.

ВЫТЯЖКА ПЫЛИ

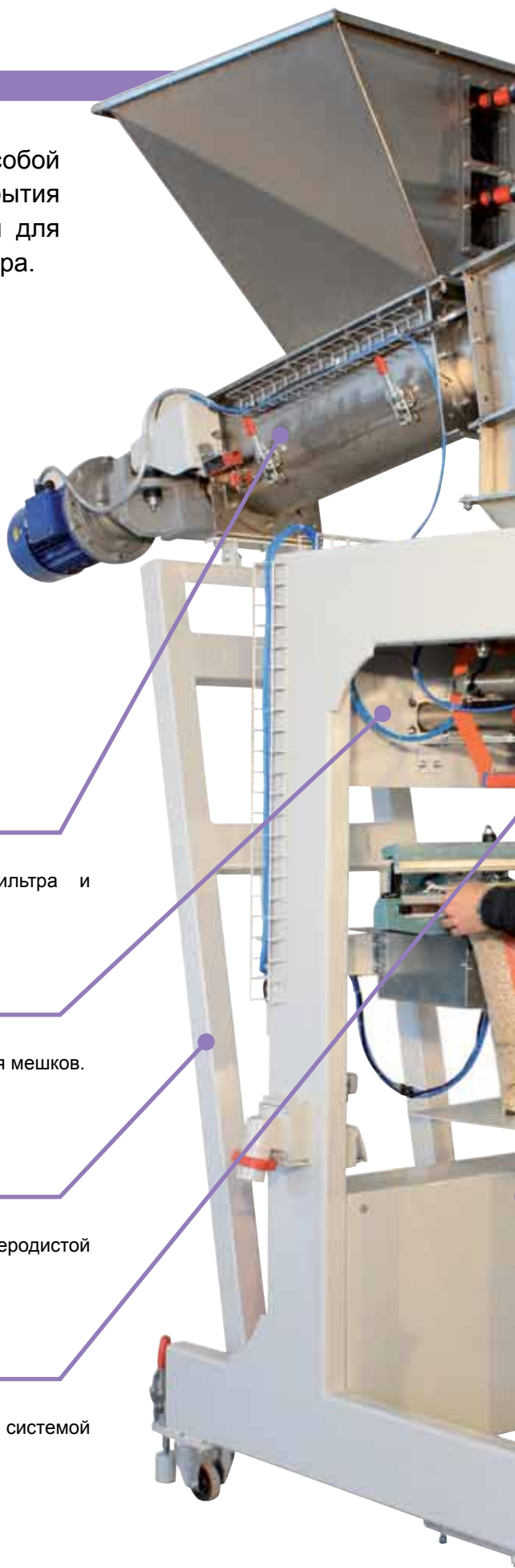
Обеспечивает вытяжку и рекуперацию пыли в процессе заполнения мешков.

КОНСТРУКЦИЯ

Выполнена из тяжелых несущих конструкций из окрашенной углеродистой стали.

ПОДВЕСОВОЙ БУНКЕР

Конус из нержавеющей стали AISI 304, сменный. Оснащен системой безопасности, которая активируется в момент подачи мешка.



СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

Фасовочная машина может работать с различными твердыми продуктами: порошками или гранулами, кубической формы или в виде хлопьев. Машина находит свое применение как в сфере размельчения, так и в сфере промышленной химии. Обработка мешков от 5 до 50 кг выполняется с чрезвычайной легкостью и точностью. Переход от одного формата к другому осуществляется простым способом без сложных вмешательств на машине. ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ Внутри периметра машины заключены все необходимые для дозировки и фасовки элементы. Такое решение способствовало созданию чрезвычайно КОМПАКТНОЙ системы, простой в размещении. Фасовочная машина может оснащаться колесами для простоты перемещения.

ОПЦИИ

- Система вибрации мешка снизу
- Этикетировочная машина
- Машина для крепления бирок
- Исполнение из нержавеющей стали для деталей в контакте с агрессивными материалами
- Вытяжной колпак пыли
- Датчики деаэрации для аэрированных продуктов

КОНТРОЛЬНАЯ ПАНЕЛЬ

Обеспечивает управление всей машиной и оснащена всеми системами контроля и безопасности: команда двойной кнопкой (ручная) для сыпания продукта в мешок.

ЭЛЕКТРОЦИТ

Является неотъемлемой частью машины и включает систему управления с ПЛК.

ПЕДАЛЬНАЯ ПАНЕЛЬ

Устройство управляет:

- срабатыванием поршней для поддержки пустого мешка
- открытием зажимов для отцепления наполненного мешка.

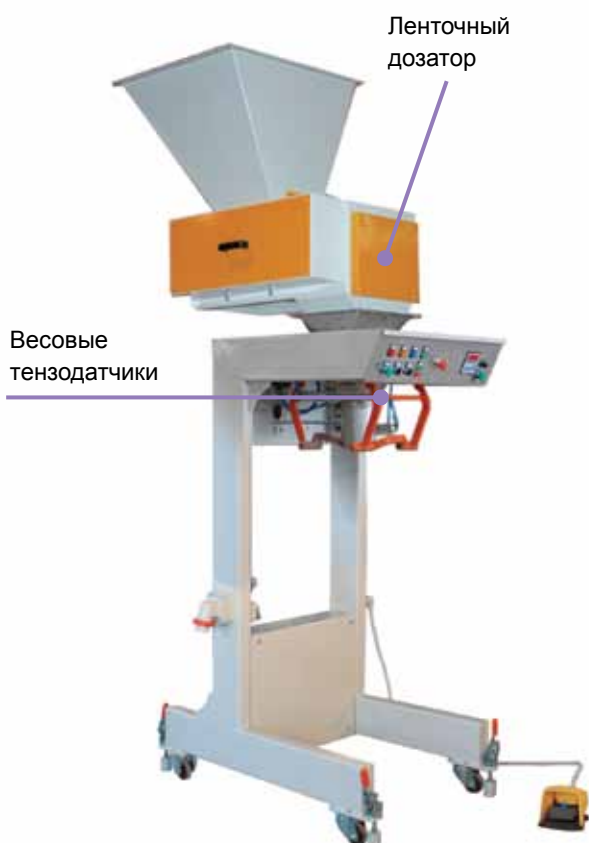
ВЕСОВАЯ СИСТЕМА ПО ПРИНЦИПУ ВЕСА БРУТТО

ВЕСОВАЯ СИСТЕМА ПО ПРИНЦИПУ ВЕСА БРУТТО

Фасовочные машины серии DR поставляются в двух исполнениях:

- с системой по весу брутто
- с системой по весу нетто.

В зависимости от типа продукта под фасовку машины могут иметь следующие системы дозирования: ленточный дозатор, дозатор гравитационного типа или шнековый дозатор.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Максимальная скорость До 200 мешков/час с системой по весу брутто
До 600 мешков/час с системой по весу нетто

Формат Мешки от 5 до 50 кг

Система управления ПЛК

Электрическое питание 380 В - 50 Гц

Установленная мощность 50 NI/цикл

Установленная мощность 2 - 6 кВт

ХАРАКТЕРИСТИКИ РАБОЧИХ МЕШКОВ

Типы мешков с открытой горловиной, предварительно формованные: плоские с ручкой или без, типа подушки, с сшитым дном, сваренным дном или склеенным дном (pinch bottom), плоские мешки, с ручкой или без, с перекрестным дном, с боковой складкой, с ручкой или без, с сшитым дном, с квадратным дном, с сваренным дном, со склеенным дном (pinch bottom)

Размеры плоских мешков ширина 300-600 мм - длина 400-1000 мм

Материал мешков бумага • полиэтиленовая бумага, бумага с внутренней вставкой из PE • карта с алюминием внутри PE • рафия полипропиленовая • рафия с покрытием • рафия со вставкой PE • джут

ЛИНИИ ЗАКРЫТИЯ

Колонна с ручным или моторизированным подъемом - Фиксированный ленточный конвейер

КОЛОННА С ПРИВОДОМ

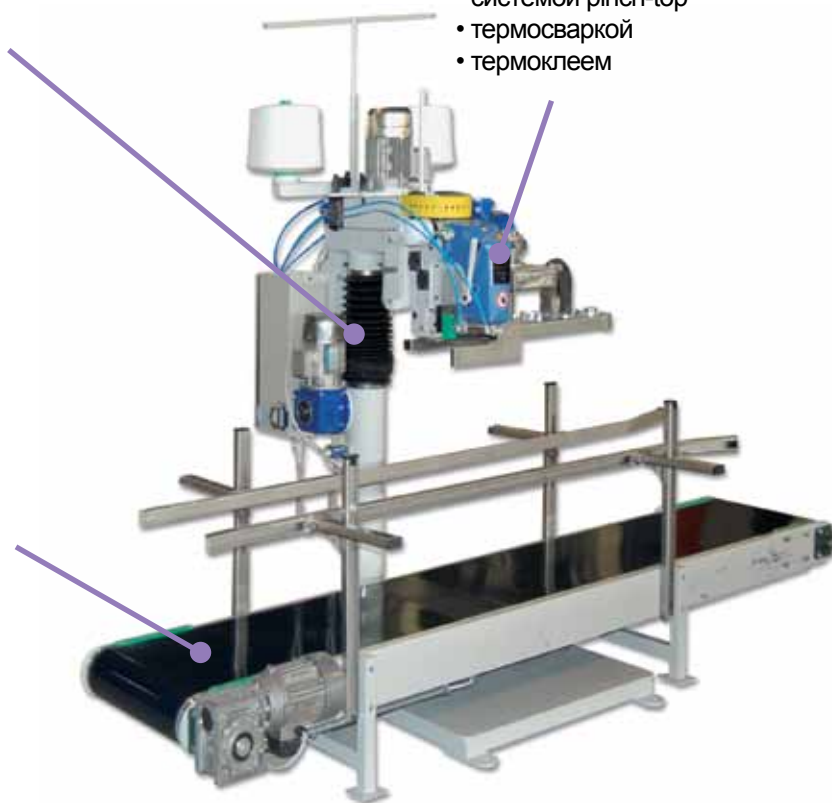
Несет все необходимые элементы для закрытия мешка. В зависимости от условий эксплуатации может регулироваться по высоте с помощью системы привода или вручную маховичком.

СИСТЕМА ЗАКРЫТИЯ

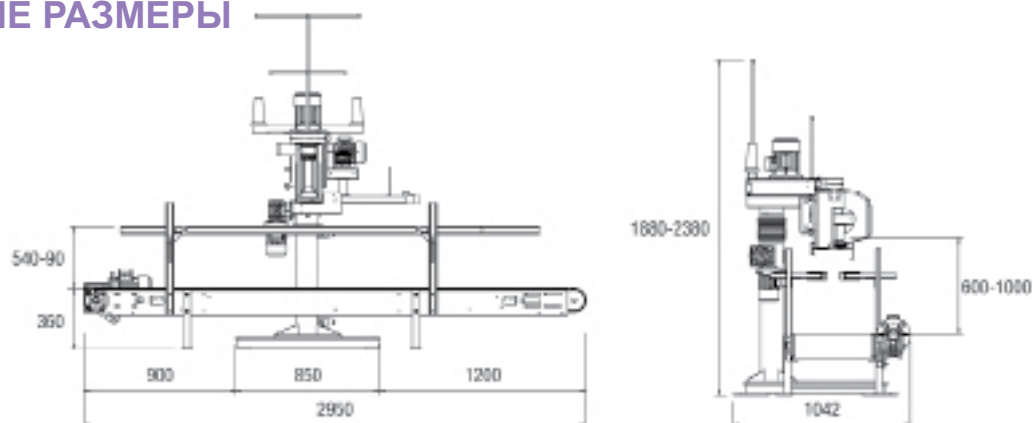
- Закрытие мешка может выполняться
- традиционным швом
 - швом и наложением жатой бумаги
 - швом и наложением клеящего слоя
 - системой pinch-top
 - термосваркой
 - термоклеем

КОНВЕЙЕРНАЯ ЛЕНТА

Выполнена из прессованной жести и снабжена противоскользящим транспортером. Для обеспечения отличной устойчивости мешка в процессе транспортировки оснащена регулируемыми бортами.



ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ



ЛИНИИ ЗАКРЫТИЯ

Неподвижная швейная машина - Транспортёр с ручным или моторизированным подъемом

ОСНОВАНИЕ ЛИНИИ ЗАКРЫТИЯ

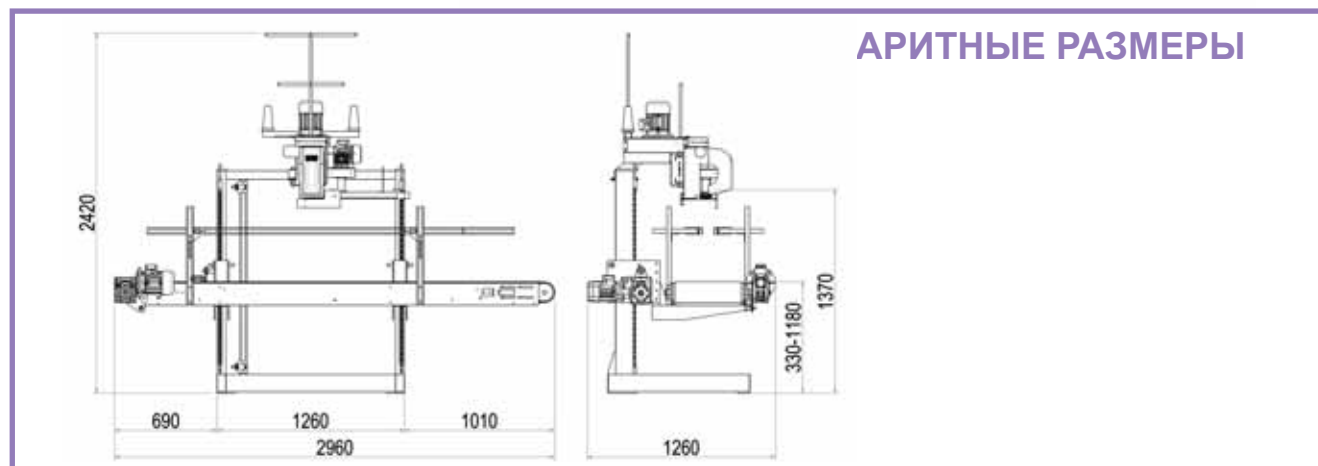
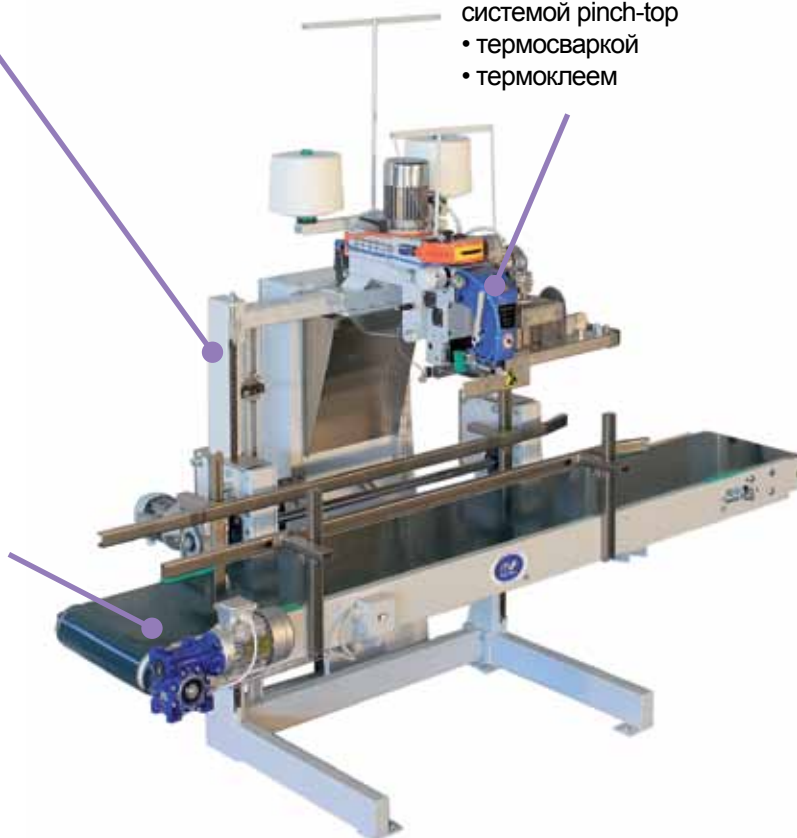
С приводной системой для подъема конвейерной ленты. В зависимости от условий эксплуатации может регулироваться по высоте с помощью системы привода или вручную маховичком.

КОНВЕЙЕРНАЯ ЛЕНТА

Выполнена из пресованной жести и снабжена противоскользящим транспортером. Для обеспечения отличной устойчивости мешка в процессе транспортировки оснащена регулируемыми бортами.

СИСТЕМА ЗАКРЫТИЯ

- Закрывание мешка может выполняться
- традиционным швом
 - швом и наложением жатой бумаги
 - швом и наложением клеящего слоя
 - системой pinch-top
 - термосваркой
 - термоклеем



ЛИНИИ ЗАКРЫТИЯ

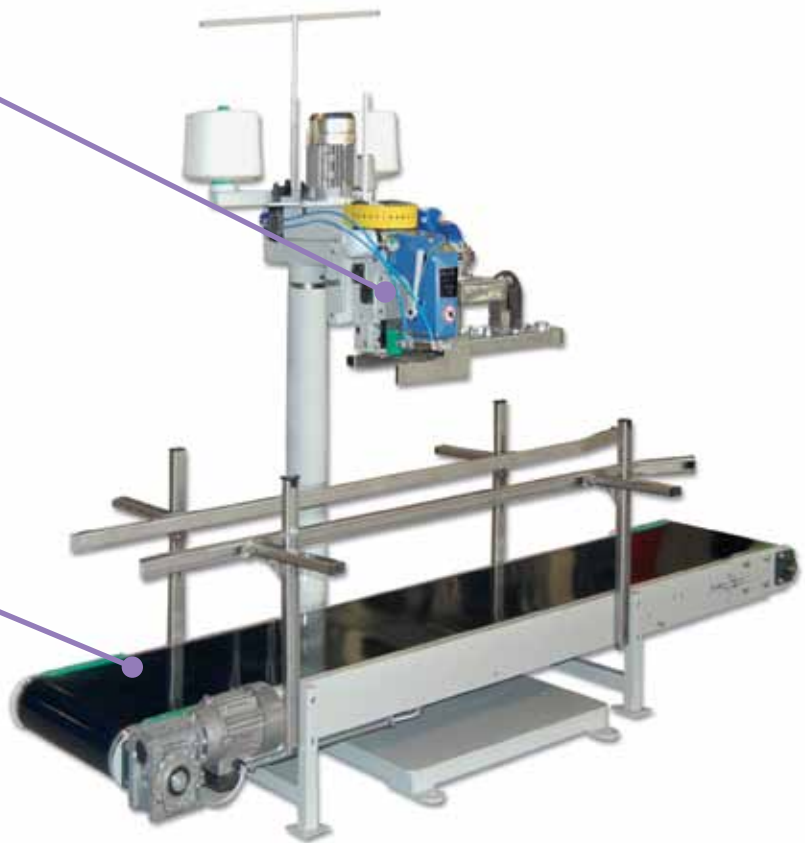
Конвейерная лента с ручным подъемом - Неподвижная колонна

СИСТЕМА ЗАКРЫТИЯ

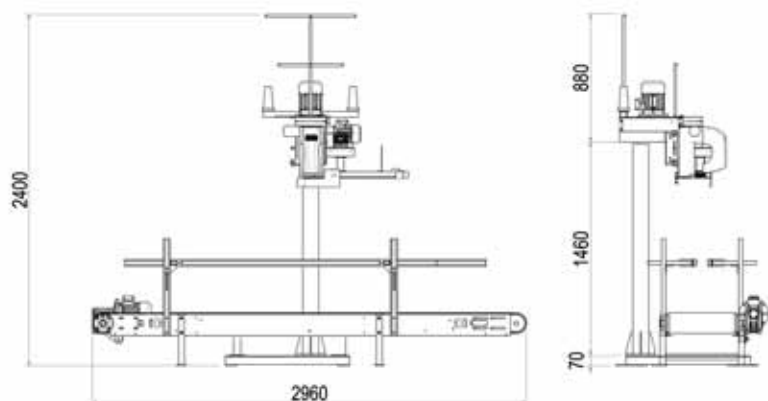
- Закрытие мешка может выполняться •
- традиционным швом
 - швом и наложением жатой бумаги
 - швом и наложением клеящего слоя
 - системой pinch-top
 - термосваркой
 - термоклеем

КОНВЕЙЕРНАЯ ЛЕНТА

Выполнена из прессованной жести и снабжена противоскользящим транспортером. Для обеспечения отличной устойчивости мешка в процессе транспортировки оснащена регулируемыми бортами. Высота ленты регулируется вручную.



ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ



СИСТЕМЫ СВАРКИ И СШИВАНИЯ



ТЕРМОСВАРОЧНАЯ МАШИНА

Импульсный тип сварки для мешков из PE, полиэтиленовой и алюминиевой бумаги. Устанавливается непосредственно на фасовочную машину. Оснащена электропневматическим механизмом в помощь оператору в процессе сварки.



НЕСУЩИЙ УЗЕЛ ШВЕЙНОЙ МАШИНЫ

Система состоит из:

- приводного узла с ременной передачей
- опоры направляющего конвейера
- фотоэлементов для контроля и обрезки нити



НАПРАВЛЯЮЩИЙ УЗЕЛ

- трехфазный двигатель
- тяга с регулируемыми шкивами
- трапециевидные ремни
- конструкция из нержавеющей стали



ШВЕЙНАЯ ГОЛОВКА
YAO-HAN мод. 900A



ШВЕЙНАЯ ГОЛОВКА
FISCHBEIN мод. 100A



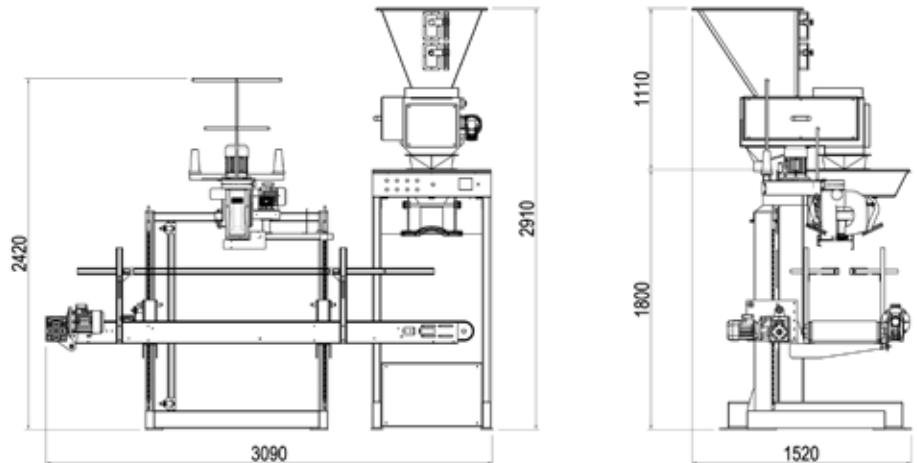
ШВЕЙНАЯ ГОЛОВКА
YAO-HAN мод. 300
ручная



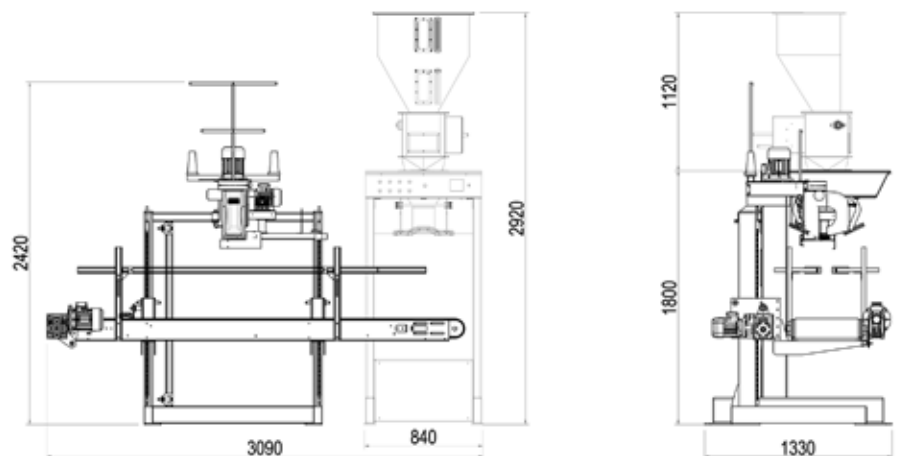
ШВЕЙНАЯ ГОЛОВКА
FISCHBEIN мод. ручная

СХЕМА РАЗМЕЩЕНИЯ СИСТЕМЫ С ВЕСАМИ ПО ПРИНЦИПУ ВЕСА БРУТТО

Система укомплектована ленточным дозатором, фасовочной машиной, швейной линией



Система укомплектована дозатором гравитационного типа, фасовочной машиной, швейной линией



Система укомплектована дозатором на один шнек, фасовочной машиной, швейной линией

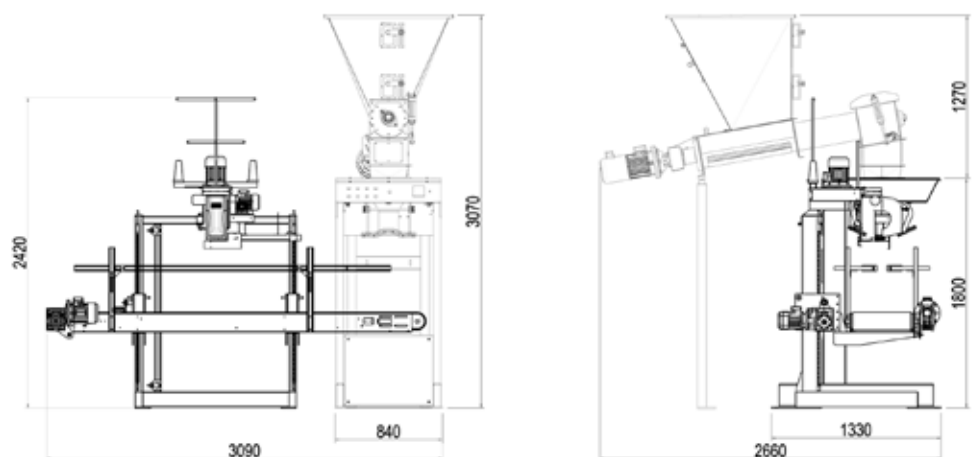
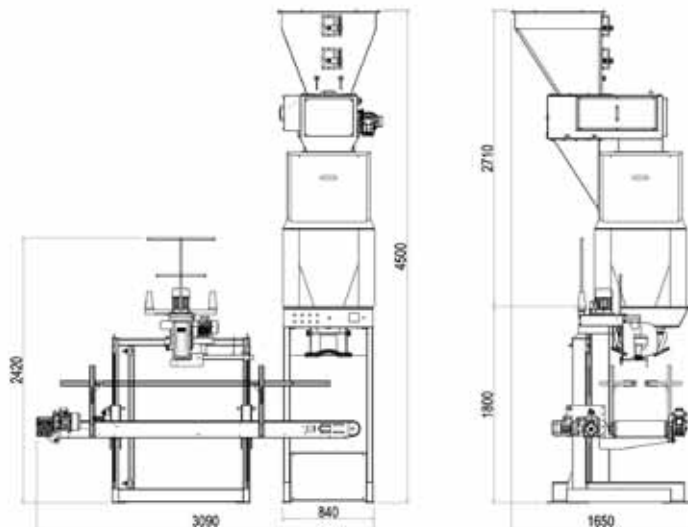
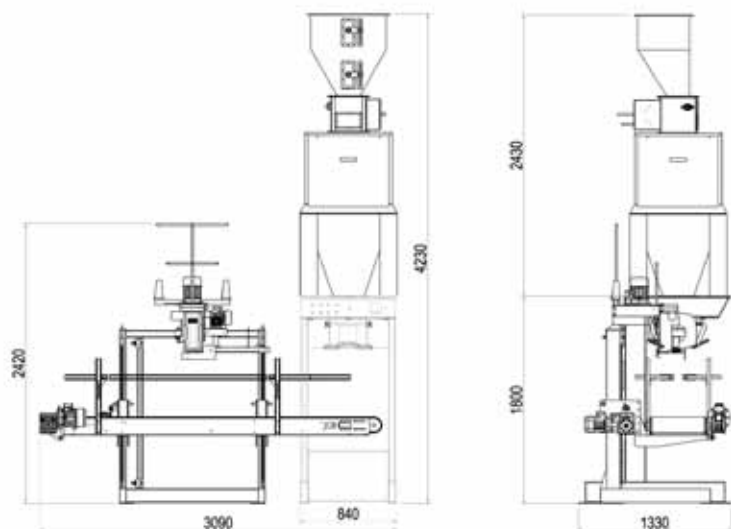


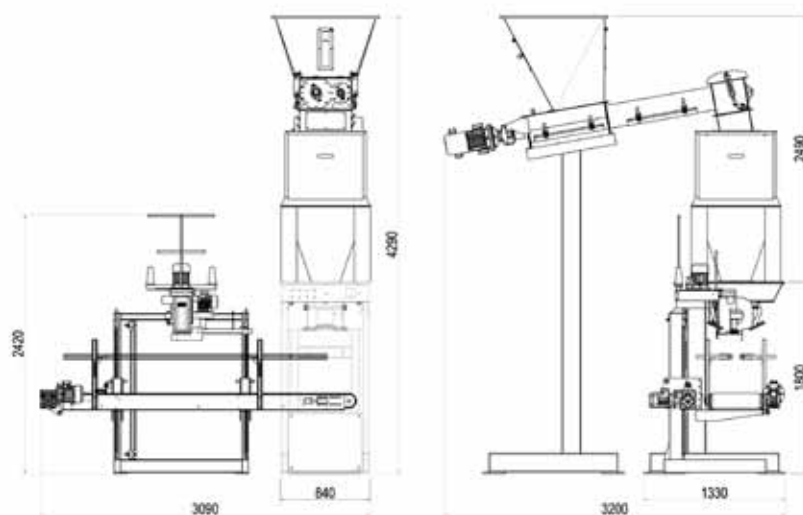
СХЕМА РАЗМЕЩЕНИЯ СИСТЕМЫ С ВЕСАМИ ПО ПРИНЦИПУ ВЕСА НЕТТО



Система укомплектована ленточным дозатором, весовым устройством, фасочной машиной, швейной линией



Система укомплектована гравитационным дозатором, весовым устройством, фасочной машиной, швейной линией



Система укомплектована весовым устройством, дозатором с двойным шнеком, фасочной машиной, швейной линией

SOLUZIONI INTELLIGENTI PER IL PACKAGING



PACKAGING SYSTEMS

mancinellidesign.com



MF Tecno s.r.l.

Via Porziuncola, 28 - 06081 Tordandrea di Assisi (PG) - Italy

Tel. +39 075 8043623 +39 075 7827487 - Fax +39 075 7827493

www.mftecno.it - info@mftecno.it